

# Grafex® SA<sup>2</sup>

Expanderad grafit med armering av stålfolie



## ANVÄNDNINGSSOMRÅDE:

Ånga, vatten, petroleumprodukter, lösningsmedel, syror, lutar etc, d.v.s praktiskt taget alla medier med undantag för starkt oxiderande syror i kombination med hög temperatur.

Rekommenderad ytjämnhet för flänsytor:

Ra 3.2 - 12.5 µm.

## MATERIALBESKRIVNING:

Grafex® SA<sup>2</sup> är en vidareutveckling av Grafex® SA, tillverkad av 0,05 mm SS 316L rostfri syrafast folie och på båda sidor belagd med expanderad grafit av samma höga kvalitet som Grafex® EX.

## TEKNISKA DATA:

Temperaturområde:	-200°C till +550°C i oxiderande atmosfär
Max. invändigt tryck:	150 bar generellt. Under idealiska förhållanden 400 bar
Rekommenderat yttryck:	min. 20 N/mm <sup>2</sup> , max. 165 N/mm <sup>2</sup>
pH-område:	0-14
Packningsgrupp enl. TKN 87:	2
m-faktor:	2,25
y-faktor:	20 N/mm <sup>2</sup>
Värmetryckstabilitet (DIN 52913):	≤ 45 N/mm <sup>2</sup>
Gastäthet (DIN 3535-6):	0,05 - 0,08 ml/min beroende på tjocklek
Kompressibilitet (ASTM F36A):	38-45%
Återfjädring (ASTM F36A):	12-23% beroende på tjocklek
Densitet:	1,20 - 1,80 g/cm <sup>3</sup> beroende på tjocklek
Oxidationsvärde (DIN 28090-2):	≤ 4% / h @ 670°C
Totalt kloridinhåll (PV-001-133):	≤ 50 ppm
Lakbara klorider (PV-001-133):	≤ 20 ppm
Totalt fluoridinhåll (PV-001-133):	≤ 50 ppm

## EGENSKAPER:

Grafex® SA<sup>2</sup> har samma tätande egenskaper och kemiska resistensområde som Grafex® EX.

Grafex® SA<sup>2</sup> kompletterar Grafex® EX vid smala randbredder, där vi rekommenderar att välja en armering av slät folie för bästa funktion.

## DIMENSIONER:

Tjocklek	Arkstorl	Art. nummer
0,5	1000x1000	372005
0,75	1000 x 1000	372007
1,0	1000 x 1000	372012
1,5	1000 x 1000	372016
2,0	1000 x 1000	372021
3,0	1000 x 1000	372031

Grafex® SA<sup>2</sup> levereras även som färdigstansad planpackning enligt EN 1514-1 IBC eller i specialdimensioner efter anvisning.