

Specmaflex® luckpackning typ FSP 1



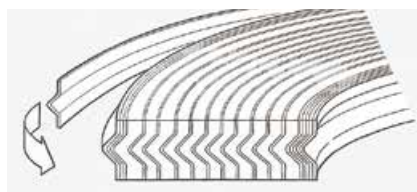
Materialbeskrivning:

Specmaflex® spiralpackningar typ FSP 1 består av rostfritt profilerat stålband AISI 316L, som spirallindas tillsammans med strimlor av expanderad grafit och punkt-svetsas in- och utvändigt (se figur).

Egenskaper:

Specmaflex® typ FSP 1 är konstruerade speciellt för att uppnå en effektiv tätning under de mest krävande driftförhållanden. Packningens goda återfjädring erbjuder klara fördelar jämfört med konventionella packningsmaterial, t.ex. i luckor som utsätts för vibrationer eller där spänningar uppstår p.g.a. stora temperaturväxlingar.

Spiralpackningar är mycket lämpliga i förband med höga tryck och temperaturer där vanliga packningar tenderar att pressas ut. Vid mycket höga tryck rekommenderas att packningen försedd med ett mekaniskt kompressionsstopp, exempelvis en invändig störring, för att eliminera risken för överkomprimering av packningen.



Användningsområde:

Specmaflex® är lämplig för man- och handhållsluckor i kärl hanterande praktiskt taget alla förekommande media upp till +650°C. Flänsarnas rekommenderade ytfinhet: 3,2-6,4 µm Ra.

Dimensioner:

Se separat tabell. Specmaflex® spiralpackningar typ FSP 1 tillverkas som standard nominellt 4,5 mm tjocka och kan även levereras i tjocklekar: 2,5 – 3,2 – 6,4 och 7,2 mm.

Tekniska data:

Temperaturområde:	-200°C till +650°C
-------------------	--------------------

Max. invändigt tryck:	320 bar
-----------------------	---------

pH-område:	0-14
------------	------

Godkännanden:

Specmaflex® kan fås med BAM-godkännande för syrgasapplikationer. Kan fås med TA-luft godkännande.

Specmaflex® är av Specma Seals AB inregistrerat varumärke.

Grafex® EX luckpackning



Materialbeskrivning:

Grafex® EX luckpackning är tillverkad av förkomprimerad 100% expanderad naturgrafit utan tillsats av binde- eller fyllmedel, armerad med austenitisk rostfri syrafast sträckmetall. Tätningsytorna är försedda med ett mjukare ytskikt av Grafexfolie. Packningens totala tjocklek: 6 mm.

Egenskaper:

Grafex® EX luckpackning har följande unika egenskaper:

- mycket bra förmåga att anpassa sig till ojämnheter i flänsytorna (ex.vis vid korrosionsskador) p.g.a. sitt mjuka ytskikt.
- åldras inte utan håller lika länge som luckorna.
- mycket god motståndskraft mot utblåsning vid ojämna yttryck, värmepåkänningar och dynamiska belastningar.

Användningsområde:

Grafex® EX luckpackning kan användas för praktiskt taget alla medier såsom ånga, vatten, petroleumprodukter, lösningsmedel, syror, lutar, gaser etc. med undantag för starkt oxiderande syror i hög temperatur. Grafex® EX luckpackningar kan i gynnsamma fall ersätta spirallindade packningar.

Tekniska data:

Temperaturområde:	-200°C till +550°C i oxiderande atmosfär +650°C i ånga
-------------------	--

Max. invändigt tryck:	50 bar
-----------------------	--------

pH-område:	0-14
------------	------

Godkännanden:

Godkänd av BAM för syrgasapplikationer. Grafex® EX är dessutom godkänd av DVGW för gasapplikationer samt KTW för dricksvatten och livsmedel.

Dimensioner:

Se separat tabell.

Grafex® är av Specma Seals AB inregistrerat varumärke.

Angivna gränsvärden gäller vid gynnsamma förhållanden.

Utnyttja inte flera maxvärden samtidigt.

Kontakta oss i tveksamma fall, vi lämnar gärna råd.

Specma luckpackning typ 2



Materialbeskrivning:

Specma luckpackning typ 2 är tillverkad av väv bestående av aramidfiber och föroxiderad kolfiber, som i en flerstegs-process beläggs på båda sidor med ett speciellt naturgummi. Packningen är dessutom kromstålsarmerad för att tåla höga temperaturer i kombination med höga tryck och utvändigt grafiterad för att minska risken för fastbränning. Specma luckpackning typ 2 levereras individuellt förpackad för maximalt skydd av packningen samt märkt med dimension.

Användningsområde:

Hög- och lågtrycksånga, het- och varmvatten, t.ex. för lock och luckor i ångdomar, värmeväxlare, torkcylindergavlar m.m.

Tekniska data:

Temperaturområde:	-30°C till +250°C
Max. invändigt tryck:	40 bar
pH-område:	3-13

Dimensioner:

Se separat tabell.

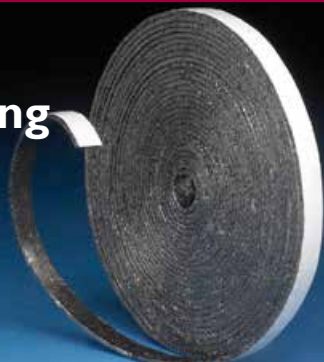
Förvaringsföreskrifter:

Packningen skall förvaras mörkt, svalt, torrt och på plant underlag. Eftersom packningen innehåller naturgummi är lagringstiden begränsad. Packningen bör monteras före den tidpunkt, som finns angiven inne i förpackningen (kalendervecka och år).

Efterdragning:

Förutom de tidigare angivna allmänna monteringsanvisningarna gäller dessutom att kontrollera åtdragningsmoment upp till 3-4 dygn efter idrifttagandet. Om nödvändigt efterdra.

FlänsMan® luckpackning



Materialbeskrivning:

FlänsMan® är tillverkad av ren expanderad grafit, som flätas i tubform och kalandreras till rektangulärt tvärsnitt. FlänsMan® kan anpassas till alla dimensioner och former, kan enkelt formas till en ändlös tätning och är därmed enkel att montera. FlänsMan® har god värmeledningsförmåga och permanent återfjädring.

FlänsMan® kan även levereras som färdigtillverkade luckpackningar, se tabell nästa sida.

Användningsområde:

FlänsMan® är en statisk tätning för metalliska och icke metalliska flänsar, lock, manluckor, autoklaver etc. Packningen klarar mycket höga temperaturer i kombination med de flesta medier såsom ånga, drivmedel, gaser, oljor, kondensat, dock ej starkt oxiderande ämnen som koncentrerad svavelsyra och salpetersyra etc. Kan med fördel användas som kokarlockspackning inom cellulosaindustrin och som universaltätning på hela anläggningar p.g.a dess goda temperatur och medieresistens.

OBS! "Gamla manluckor" kan vara av pressad typ med tätningsytor i dålig kondition, ej maskinbearbetade, svårt korrosionsangripna eller skeva. För alla typer av luckor bör extremvärdena för tryck och temperatur ej användas samtidigt.

FlänsMan® är av Specma Seals AB inregistrerat varumärke.

Tekniska data:

Temperaturområde:	-200°C till +550°C i oxiderande atmosfär +650°C i ånga ca. max. +900°C i icke oxiderande atmosfär
Max. invändigt tryck:	50 bar under idealiska förhållanden
Rekommenderat yttryck:	min. 15 N/mm ² , max. 165 N/mm ²

Dimensionstabell:

Dimension mm	Materialkvalitet				
	Specmaflex® typ FSP I	Grafex® EX	Luckpack- ning Typ 2	Vulco- pack®	Fläns- man®
80 x 120 x 15 x 6	-	274908	265008	352008	32980120156
100 x 150 x 15 x 6	-	274910	265010	352010	329100150156
115 x 165 x 15 x 6	-	x	265012	x	x
150 x 200 x 15 x 6	-	274915	265015	352015	x
150 x 200 x 20 x 6	-	x	-	x	329150200206
220 x 320 x 25 x 6	-	274920	265020	352020	329220320256
220 x 320 x 25 x 10	-	-	265022	-	-
280 x 380 x 25 x 6	-	x	x	x	x
290 x 390 x 32 x 6	-	x	265026	x	-
295 x 395 x 30 x 6	-	x	-	x	329295395306
300 x 400 x 25 x 4,5	340950	-	-	-	-
300 x 400 x 25 x 6	-	274930	265030	352030	329300400256
300 x 400 x 25 x 6,4	340955	-	-	-	-
300 x 400 x 25 x 10	-	-	265032	-	-
300 x 400 x 29 x 6	-	274934	265034	x	-
300 x 400 x 30 x 6	-	x	-	x	329300400306
300 x 400 x 32 x 6	-	x	265036	x	-
320 x 420 x 25 x 4,5	340960	-	-	-	-
320 x 420 x 25 x 6	-	274940	265040	352040	329320420256
320 x 420 x 25 x 10	-	-	265042	-	-
350 x 450 x 25 x 4,5	340970	-	-	-	-
350 x 450 x 25 x 6	-	274950	265050	352050	329350450256
350 x 450 x 25 x 10	-	-	265052	-	-

Ovala luckpackningar mätsätts: inre bredd x inre längd x randbredd x tjocklek

Dimensioner markerade med artikelnummer lagerhålls normalt medan kryssmarkerade är beställningsvara.

Dimensioner markerade - tillverkas ej.

Övriga luckpackningar:**Specma 2027**

– boxpackning av grafterad glasfiber
Specma 2027 är i första hand en statisk tätning för montering i spår. Lämplig för rökgaser, varm- och hetluft i luckor, dörrar och flänsar.

För tekniska data se sid. 31.

**Vulcopack®**

– specialvulkat EPDM-gummi

Vulcopack® luckpackning är framtagen för vatten- och hetvattenapplikationer. Även lämplig för lågtrycksånga, syror och alkalier samt som provtryckningspackning i kallvatten.

Materialet har mycket god värme-, hydrolys-, väder- och ozonbeständighet, hög slitstyrka samt låg vattensvällning. OBS! Ej oljebeständig. Vulcopack® kan även rekommenderas för fuktig klor i låga tryck av The Chlorine Institute.

För tekniska data se sid. 86.

Vulcopack® är av Specma Seals AB inregistrerat varumärke.



ALLMÄNNA MONTERINGSANVISNINGAR:

Kontrollera före installationen:

Tätningssyta:

- att rost, smuts, rester av gammal packning etc. är avlägsnad.
- rengör i omkretsriktningen för att undvika tvärgående repor.
- tillse att tätningssytan är avfettad och torr.

Planhet:

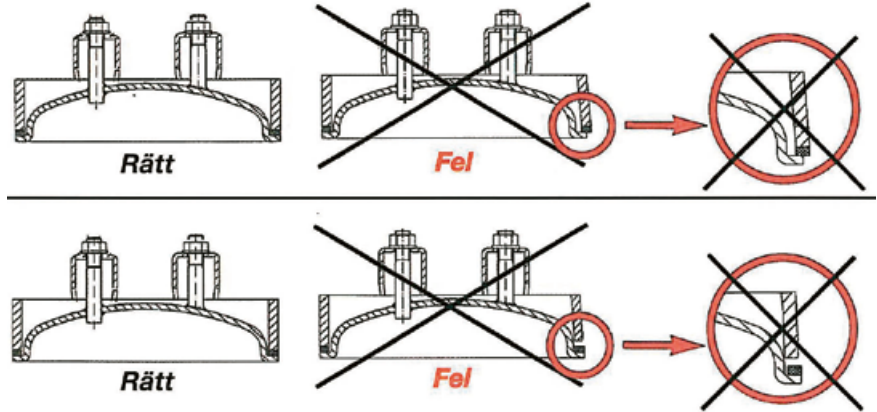
- tillåten skevhet mellan lucka och karm får vara högst 1 mm.

Packningen:

- att rätt val av packning vad gäller dimension och material har gjorts.

Montering:

- använd alltid ny packning och montera torrt utan pastor, släpp- eller tätningsmedel.
- att packningen centreras noggrant på det kupade lockets tätningssyta och att locket i sin tur centreras mot karmen (se figur).
- därefter monteras byglar och muttrar.
- smörj gängorna med t.ex. Grafex GTL grafitpasta och drag därefter till av pann-tillverkaren rekommenderat åtdragningsmoment.



Under drift:

- När trycket ökar, vid uppstart (både kallt och varmt tillstånd), skall muttrarna efterdras kontinuerligt för att upprätthålla erforderligt yttryck på packningen.
- Vid uppstart och/eller vid provtryckning med kallvatten kan ett litet droppläckage förekomma. Detta försvinner normalt när tryck och temperatur ökar.
- När normalt driftstryck och driftstemperatur har uppnåtts skall muttrarna återigen kontrolleras och åtdras om så behövs.

Diagram för tryck och temperaturgränser vid olika materialval

